

Formgeben / Extrudieren / Pelletieren

Mikro-Extruder EXRS 35 „PAUL“



Custom-optimized

LAB-TEST
VERIFICATION

by

 **ECT** kema
Extrusion for Ceramic Technology

Einsatz

- Extrusion von keramischen Profilen und Pellets mit Durchmessern zwischen 1-25 mm
- Konzipiert als hochwertiger Messextruder zur Bestimmung der rheologischen Merkmale
- Formgeben, Extrudieren oder Pelletieren von komplexen Geometrien im Labor und in der Produktion
- Dimensioniert für radiale Pressdrücke bis 300 bar
- Bei der Entwicklung im Labor für minimale Füllmengen von 0,2 Liter vorgesehen

Branchen

Technische Keramik, Chemische Industrie, Umwelt-Industrie, Werkzeugbau,
Recycling von Wertstoffen, Forschung & Entwicklung

Mikro-Extruder EXRS 35 „PAUL“

Technische Daten

Durchmesser Schnecke	35 mm
Max. Pressdruck	300 bar
Durchsatzleistung	bis 10 l/h bei 30 U/min
Extrusionsrichtung	horizontal
Elektrische Leistung	3 kW
Dimensionen (L x B x H)	1400 x 800 x 1950 mm
Minimale Füllmenge	0,2 l

Merkmale

- Modularer Aufbau
- Einfache Montage und Demontage aller Baugruppen zur schnellen Reinigung
- Optimale Verschleißschutzlösungen gegen Abrasion und Korrosion
- Getrennter Antrieb von Einzugswalzen und Extrusions Schnecke
- Moderne HMI inkl. Datenerfassung

Steuerungsoptionen

- Kombinierbar mit Sensoren für radialen und axialen Pressdruck und Drehmoment
- Kombinierbar mit Sensoren zur Stranggeschwindigkeit
- Kombinierbar mit Sensoren für die Strang- und Massetemperatur
- Einbindung externer Software wie LabVIEW, DASyLab etc.

Hardware-Optionen

- Kombinierbar mit Hand- oder Automatik-Rotationsabschneidern
- Kombinierbar mit Dosierstrainer DPD
- Kombinierbar mit externer Temperiertechnik
- Selektive Kühlung von Zylindermodulen, Schnecke und Mundstück
- Monolithische Schnecken mit div. Geometrien

ECT-KEMA Service

- Professionelle Beratung durch interne und externe Experten „Rund um die Extrusion“
- Gemeinsame Entwicklungs- und Testmöglichkeiten im ECT-KEMA-Labor
- Beratung und Koordination bei neuen Produktionsanlagen
- Planung und Realisierung kompletter Extrusionsanlagen von der Dosierung bis zum Handling
- Unterstützung bei der Entwicklung von F&E-Projekten

