

Formgeben / Extrudieren / Pelletieren

Kolbenpresse KP 35 „CLARA“



Einsatz

- Diskontinuierliche Mikroextrusion pulvermetallurgischer, keramischer und verwandter Massen mit Durchmessern zwischen 0,5-25 mm
- Einsatz als hochwertiger Messextruder zur Bestimmung der rheologischen Merkmale
- Formgeben, Extrudieren oder Pelletieren von komplexen Geometrien im Labor und in der Produktion
- Dimensioniert für axiale Pressdrücke bis 340 bar
- Bei der Entwicklung im Labor für Kleinstmengen ab 50 ml

Branchen

Technische Keramik, Chemische Industrie, Umwelt-Industrie, Werkzeugbau, Glasindustrie, Recycling von Wertstoffen, Forschung & Entwicklung

Kolbenpresse KP 35 „CLARA“

Technische Daten

Kolbendurchmesser	35 mm
Max. Pressdruck	340 bar
Extrusionsrichtung	0° - 90° Grad
Elektrische Leistung	1,85 kW
Dimensionen (L x B x H)	1300 x 960 x 2200 mm
Maximale Füllmenge	0,28 l
Max. Kolbengeschwindigkeit	2 m/min
Gewicht	400 kg

Merkmale

- Modularer Aufbau
- Einfache Montage und Demontage aller Baugruppen zur schnellen Reinigung
- Optimale Verschleißschutzlösungen gegen Abrasion und Korrosion durch wechselbare Receiver-Einsätze
- Moderne HMI inkl. Datenerfassung
- Receiver-Einsätze im Durchmesserbereich 35 - 50 mm wählbar

Steuerungsoptionen

- Kombinierbar mit Sensoren für radialen und axialen Pressdruck
- Kombinierbar mit Sensoren zur Stranggeschwindigkeit
- Kombinierbar mit Sensoren für die Massetemperatur
- Einbindung externer Software wie LabVIEW, DASyLab etc.
- Hochaufgelöstes Weg-Messsystem zur Bestimmung der Kolbengeschwindigkeit

Hardware-Optionen

- Kombinierbar mit Hand- oder Automatik-Rotationsabschneidern
- Kombinierbar mit Vakuumextruder zur Entlüftung der Füllhubel
- Kombinierbar mit externer Temperiertechnik
- Selektive Kühlung für Receiver und Presskopf-Mund

ECT-KEMA Service

- Professionelle Beratung durch interne und externe Experten „Rund um die Extrusion“
- Gemeinsame Entwicklungs- und Testmöglichkeiten im ECT-KEMA-Labor
- Beratung und Koordination bei neuen Produktionsanlagen
- Planung und Realisierung kompletter Extrusionsanlagen von der Dosierung bis zum Handling
- Unterstützung bei der Entwicklung von F&E-Projekten

