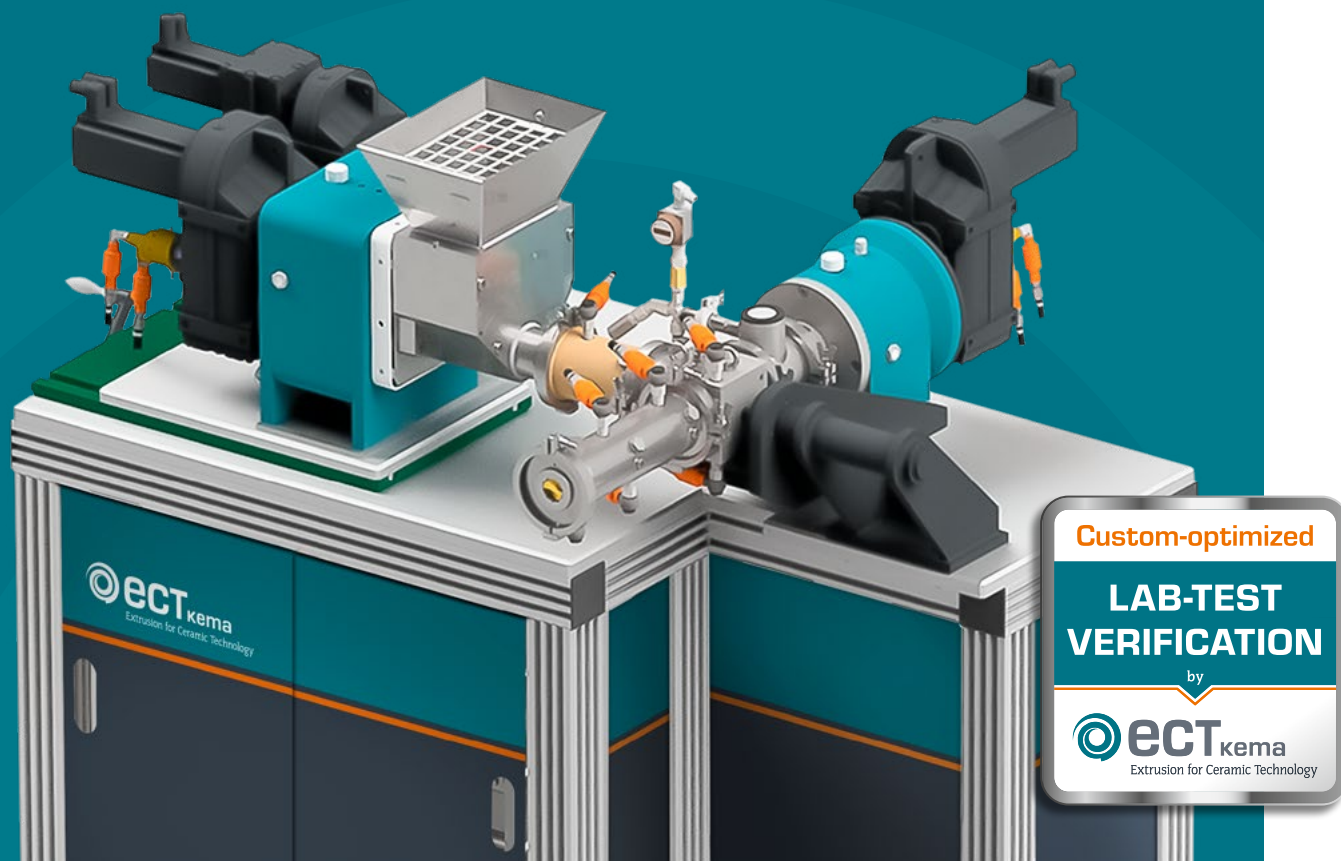


Formgeben / Extrudieren / Pelletieren

Mikro-Vakuummextruder VAQRS 35 „DOMINIK“



Einsatz

- Mikroextrusion pulvermetallurgischer, keramischer und verwandter Massen mit Durchmessern zwischen 0,5-25 mm
- Formgeben, Extrudieren oder Pelletieren von komplexen Geometrien im Labor und in der Produktion
- Dimensioniert für axiale Pressdrücke bis 300 bar
- Bei der Entwicklung im Labor für minimale Füllmengen ab 0,2 Liter vorgesehen

Branchen

Technische Keramik, Chemische Industrie, Umwelt-Industrie, Werkzeugbau, Glasindustrie, Recycling von Wertstoffen, Forschung & Entwicklung

Mikro-Vakuumextruder VAQRS 35 „DOMINIK“

Technische Daten

Durchmesser Schnecke	35 mm
Max. Pressdruck	300 bar
Durchsatzleistung	7 l/h bei 20 U/min
Extrusionsrichtung	0-90°
Elektrische Leistung	3 kW
Dimensionen (L x B x H)	1600 x 1200 x 2000 mm
Minimale Füllmenge	0,15 l

Merkmale

- Modularer Aufbau
- Schnelle Austauschbarkeit aller Verschleißteile
- Optimaler Verschleißschutz gegen Korrosion und Abrasion
- Geeignet für minimale Füllmengen

Steuerungsoptionen

- Kombinierbar mit Sensoren für radialen und axialen Pressdruck und Drehmoment
- Kombinierbar mit Sensoren zur Stranggeschwindigkeit
- Kombinierbar mit Sensoren für die Massetemperatur
- Einbindung externer Software wie LabVIEW, DASyLab etc.

Hardware-Optionen

- Kombinierbar mit Hand- oder Automatik-Rotationsabschneidern
- Kombinierbar mit Dosierstrainer DPD
- Kombinierbar mit externer Temperiertechnik
- Selektive Kühlung von Zylindermodulen, Schnecke und Mundstück
- Wahlweise mit oder ohne Evakuierung
- Wahlweise mit konischer Spitzkopfschnecke

ECT-KEMA Service

- Professionelle Beratung durch interne und externe Experten „Rund um die Extrusion“
- Gemeinsame Entwicklungs- und Testmöglichkeiten im ECT-KEMA-Labor
- Beratung und Koordination bei neuen Produktionsanlagen
- Planung und Realisierung kompletter Extrusionsanlagen von der Dosierung bis zum Handling
- Unterstützung bei der Entwicklung von F&E-Projekten

