

Formgeben / Extrudieren

## Vakuummextruder VARV 80C „OPTIMA“



Custom-optimized

LAB-TEST  
VERIFICATION

by

 **ECT**kema  
Extrusion for Ceramic Technology

### Einsatz

- Zur Extrusion von keramischen und verwandten Massen für Durchmesser bis 100 mm je nach Querschnitt des zu extrudierenden Profils
- Konzipiert als hochwertiges Vakuummaggregat für Labor und Produktion
- Ausgelegt für radiale Pressdrücke bis 50 bar
- Entwickelt für stark adhäsive und schnell abbindende Massen

### Branchen

Technische Keramik, Chemische Industrie, Umwelt-Industrie, Werkzeugbau, Baustoffindustrie, Recycling von Wertstoffen, Forschung & Entwicklung

**Technische Daten**

Durchmesser Zylinder	80 mm
Max. Pressdruck	50 bar
Durchsatzleistung	40 l/h bei 20 U/min
Extrusionsrichtung	horizontal
Elektrische Leistung	5 kW
Dimensionen (L x B x H)	1400 x 800 x 2200 mm
Minimale Füllmenge	3 - 5 l

**Merkmale**

- Modularer Aufbau bestehend aus senkrechter Vorpresse und horizontalem Extruder mit einem Zylinder-Durchmesser von 80 mm
- Optimale Montage und Demontage des Vakuumpumpensystems dank geteiltem Zylinder, Clamps und Schnellverschlüssen in ca. 5 Minuten
- Optimale Reinigungsmöglichkeiten aller Verschleißteile inklusive der zwischen Vorpresse und Extruder befindlichen Vakuumkammer
- Durch Einschieben einer flachen Wanne ist eine zeitsparende nasse Reinigung aller masseberührenden Teile vor Ort möglich
- Alle Verschleißteile für leichte Handhabung haben ein Gewicht kleiner 13 kg
- Verschleißresistent gegen Korrosion und Abrasion durch hochwertige Werkstoffe und Beschichtungen
- Montiert auf fahrbarem Tisch mit Aluminiumplatte und Plattform mit integriertem Schaltschrank und Vakuumpumpe (Plug & Play Unit)

**Steuerungsoptionen**

- Sensoren für radialen Pressdruck, Strang- und Massetemperatur, Vakuumhöhe, Stranggeschwindigkeit, Drehmoment, Füllgrad etc.
- Schnittstelle für externe Software wie LabVIEW, DasyLab etc.
- Modernste Steuerung und Protokollierung der Betriebswerte mittels mobilem Bluetooth-Panel

# Vakuumextruder VARV 80C „OPTIMA“

## Hardware-Optionen

- Temperierung von Schnecke und Zylinderhälften sowie Presskopf und Mundstück
- Segmentierte oder monolithische Schnecken
- Verwendung von Werkstoffen aus Keramik oder Hartmetall für hochabrasive Massen
- Automatische Vakuumregelung mittels Schnüffelventil

## ECT-KEMA Service

- Professionelle Beratung durch interne und externe Experten „Rund um die Extrusion“
- Gemeinsame Entwicklungs- und Testmöglichkeiten im ECT-KEMA-Labor
- Beratung und Koordination bei neuen Produktionsanlagen
- Planung und Realisierung kompletter Extrusionsanlagen von der Dosierung bis zum Handling
- Unterstützung bei der Entwicklung von F&E-Projekten
- Kooperationspartner für verfahrenstechnische und produktorientierte Innovationen

