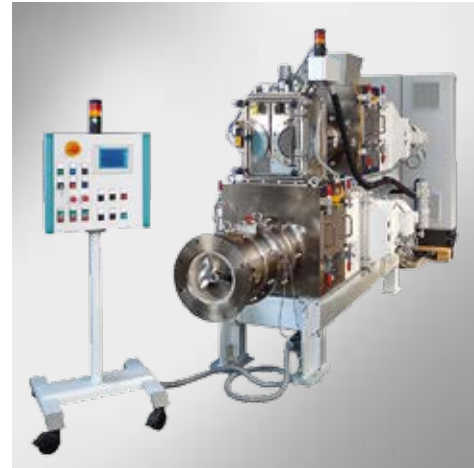


Einsatz

- Extrudieren, Kneten und Entlüften plastischer und keramischer Massen
- Extrusion von Voll- oder Hohlsträngen
- Herstellung von Isolatoren und anderen technischen Produkten aus Keramik
- Herstellung von feinkeramischen Produkten



Arbeitsweise

Die aufbereitete Masse wird über ein Einräumerpaar in die Zuführschnecke gegeben und durch eine spezielle Sieb- oder Lochplatte in die Vakuumkammer befördert. Durch die optimierte Form der Sieb- oder Lochplatten garantieren wir eine exzellente Entlüftung der Masse. Ein weiteres Einräumerpaar transportiert die entlüftete Masse zur Pressschnecke. In der Pressschnecke wird der für die Formgebung notwendige Druck aufgebaut. Das nachfolgende Mundstück formt den gewünschten Strang aus.

Merkmale

- Leichte Austauschbarkeit aller Verschleißbaugruppen
- Monolithische- oder Segmentschnecken
- Transparente Vakuumkammer

optionale Ausstattung

- Zylinderkühlung
- Rumpfkühlung
- Schneckenkühlung

**Technische Daten PVP 250 · PVP 250 R · PVP 250 RS**

Typenbezeichnungen:		Max. Pressdruck
PVP 250	Normalstahl	50 bar
PVP 250 R	rostfrei	50 bar
PVP 250 RS	rostfrei	80 bar

Durchmesser Zuführzylinder	250 mm
Durchmesser Presszylinder	250 mm
Durchsatzleistung	2-4 t/h
Max. Strangdurchmesser:	
Standardpresskopf	150 mm
Spezialpresskopf	220 mm
Presskanal	220 mm
Drehzahlen:	
Zuführschnecke	4-10 min ⁻¹
Pressschnecke	4-10 min ⁻¹
Länge	3500 mm
Breite	1000 mm
Höhe	1168 mm
Gesamtgewicht	4,6 t
Vakuum	80...30 mbar
Installierte elektrische Leistung:	
Zuführer	11,5 kW
Extruder	15,0-37,0 kW
Vakuumpumpe	4,0 kW
Elektroanschluss	3 PEN 400 V 50 Hz

Kontakt

ECT-KEMA GmbH · Holtendorfer Straße 31 · D-02829 Girbigsdorf

Phone: +49 (0)3581 878 777-0 · E-Mail: info@ect-kema.de · www.ect-kema.de

**Technische Daten PVP 350 · PVP 350 R · PVP 350 RS**

Typenbezeichnungen:		Max. Pressdruck
PVP 350	Normalstahl	50 bar
PVP 350 R	rostfrei	50 bar
PVP 350 RS	rostfrei	80 bar
Durchmesser Zuführzylinder		350 mm
Durchmesser Presszylinder		350 mm
Durchsatzleistung		5-10 t/h
Max. Strangdurchmesser:		
Standardpresskopf		210 mm
Spezialpresskopf		300 mm
Presskanal		300 mm
Drehzahlen:		
Zuführschnecke		4-25 min ⁻¹
Pressschnecke		2-25 min ⁻¹
Länge		4300 mm
Breite		1300 mm
Höhe		1760 mm
Gesamtgewicht		8,5 t
Vakuum		80...30 mbar
Installierte elektrische Leistung:		
Zuführer		22,0 kW
Extruder		30,0-45,0 kW
Vakuumpumpe		5,0 kW
Elektroanschluss		3 PEN 400 V 50 Hz

Kontakt

ECT-KEMA GmbH · Holtendorfer Straße 31 · D-02829 Girbigsdorf

Phone: +49 (0)3581 878 777-0 · E-Mail: info@ect-kema.de · www.ect-kema.de

**Technische Daten PVP 500 · PVP 500 R**

Typenbezeichnungen:		Max. Pressdruck
PVP 500	Normalstahl	40 bar
PVP 500 R	rostfrei	40 bar
Durchmesser Zuführzylinder		350 mm
Durchmesser Presszylinder		500 mm
Durchsatzleistung		5-13 t/h
Max. Strangdurchmesser:		
Standardpresskopf		310 mm
Spezialpresskopf		410 mm
Presskanal		410 mm
Drehzahlen:		
Zuführschnecke		5-15 min ⁻¹
Pressschnecke		4-14 min ⁻¹
Länge		≈ 5000 mm
Breite		≈ 1500 mm
Höhe		≈ 2300 mm
Gesamtgewicht		12,0 t
Vakuum		80...30 mbar
Installierte elektrische Leistung:		
Zuführer		45,0 kW
Extruder		75,0 kW
Vakuumpumpe		5,5 kW
Elektroanschluss		3 PEN 400 V 50 Hz

Kontakt

ECT-KEMA GmbH · Holtendorfer Straße 31 · D-02829 Girbigsdorf

Phone: +49 (0)3581 878 777-0 · E-Mail: info@ect-kema.de · www.ect-kema.de

**Technische Daten PVP 750 · PVP 750 R**

Typenbezeichnungen:		Max. Pressdruck
PVP 750	Normalstahl	30 bar
PVP 750 R	rostfrei	30 bar
Durchmesser Zuführzylinder		500 mm
Durchmesser Presszylinder		750 mm
Durchsatzleistung		8-16 t/h
Max. Strangdurchmesser:		
Standardpresskopf		450 mm
Spezialpresskopf		480 mm
Presskanal		1000 mm
Drehzahlen:		
Zuführschnecke		4-14 min ⁻¹
Pressschnecke		2-14 min ⁻¹
Länge		≈ 9500 mm
Breite		≈ 3000 mm
Höhe		≈ 3100 mm
Gesamtgewicht		≈ 16,0 t
Vakuum		80...30 mbar
Installierte elektrische Leistung:		
Zuführer		75,0 kW
Extruder		110,0 kW
Vakuumpumpe		5,5 kW
Elektroanschluss		3 PEN 400 V 50 Hz

Kontakt

ECT-KEMA GmbH · Holtendorfer Straße 31 · D-02829 Girbigsdorf

Phone: +49 (0)3581 878 777-0 · E-Mail: info@ect-kema.de · www.ect-kema.de