

Maschinen und Anlagen zum **Beschicken**



ECT kema

Extrusion for Ceramic Technology

Kastenbeschicker KBR-Reihe

Der ECT-Kema Kastenbeschicker besteht aus einem Stahl-Schuppenband einer Antriebsstation und einer Spannstation, die in einem Maschinen-gestell mit Tragschienen untergebracht sind. Der doppelt konisch ausgeführte Kasten wird frei über dem Schuppenband ebenfalls auf dem Maschinengestell abgestützt. Der Kasten ist in Austragsrichtung öffnend.

Zur optimalen Mitnahme des Materials und zur Verbesserung des Abstreicheffektes am Materialaustritt sind die Schuppenbandbleche gewölbt und dichtschießend ausgeführt.

Am Kasten ausgangsseitig befindet sich ein mechanisch höhenverstellbare Schiebereinheit. Ein auf der Tragseite der Schuppenbandglieder vorhandener zueinander überlappender Rand verhindert den seitlichen Austritt des Fördergutes



und damit eine Verschmutzung der Buchsenförderketten.

Die Bandgeschwindigkeit ist mittels Frequenzregelung stufenlos regelbar. Zur Reinigung des Schuppenbandes hat ECT-Kema einen Materialabstreifer unmittelbar hinter dem Austrag angebracht.

Zur Ausstattung gehören verschieden hohe Aufsätze sowie diverse Haspelwellenausführung zur Materialauflockerung.

Eine Gummibandausführung sowie verschiedenste Beschichtungen und Auskleidungen des Kastens sind bei Bedarf möglich

Type	KBR 1000-4	KBR 1250-4	KBR 1250-6	KBR 1250-8	KBR 1500-4	KBR 1500-6	KBR 1500-8	KBR 1500-10	KBR 2000-8	KBR 2000-10	KBR 2000-12	KBR 1000-G	KBR 1250-G	KBR 650-G	KBR 750-G
Achsabstand (mm)	4000	4000	6000	8000	4000	6000	8000	10000	8000	10000	12000	4000-5000	4000-6000	2000-4000	3000-4000
Kastenbreite (mm)	1000	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	2000	2000	2000	1000	1250	650	750
Kastenhöhe (mm)	800	800	800	800	800	800	800	800	1000	1000	1000	800	800	800	800
Gesamtlänge (mm)	5600	5600	7600	9600	5600	7600	9600	11600	9600	11600	13600	5500-6500	5500-7500	3400-5400	4400-5400
Höhe ohne Schieber (mm)	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	2000	2000	2000	1700	1700	1700	1700
Fassungsvermögen (m ³)	3*	4*	6*	8*	5*	7*	9*	11*	15*	18*	21*	3-4	4-6	1-2	2-3
Austragsleistung (m ³ /h)	8-42	8-42	8-42	8-42	8-42	9-50	9-50	9-50	12-68	12-68	12-68	6-38	7-42	2-25	5-35
Gewicht (t)	4,2	7	8,6	9,6	10,2	10,6	13,5	15,8	16,7	19,7	22,7	-	-	-	-

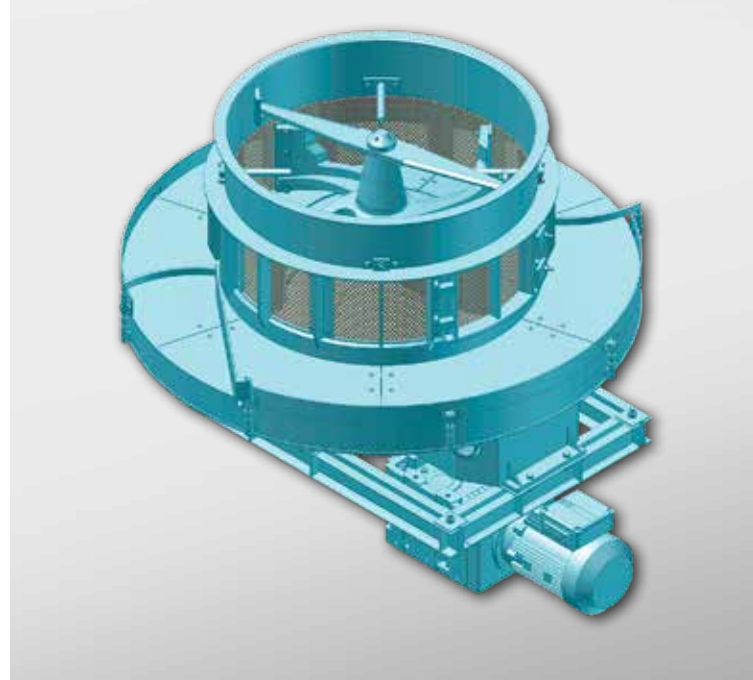
*ohne Aufsatz

Rundbeschicker SRB 1900

In der Tonindustrie erzielt der ECT-Kema Siebrundbeschicker SRB 1900 beste Aufbereitungsergebnisse. Das Durchstreichen des Tones durch die Siebe garantiert die exzellente Homogenisierung der Masse. Die hierbei entstehenden Tonnudeln werden von dem robusten und ringförmigen Sammelsteller aufgenommen und mittels eines Abstreifarmes an die nachfolgende Maschine weitergegeben. Die Austragsmenge ist dank modernster Frequenzregelung stufenlos regelbar. Der Siebrundbeschicker ist in Normal und Edelstahl lieferbar. Zum Einsatz kommt der ECT-KEMA Siebrundbeschicker beim Zumischen von Zuschlagstoffen, der Zugabe von Wasser und Dampf, der Homogenisierung von Materialien mit geringfügig unterschiedlicher Feuchte, dem Speichern und kontinuierlichen Zuführen zwischen Aufbereitung und Formgebung.

Merkmale des SRB 1900:

- kompakte Bauweise (Bottich, Getriebegehäuse, Maschinenrahmen),
- Montagemöglichkeit auf ein vorhandenes Fundament oder Stahlgerüst
- geringer Wartungsaufwand durch geschlossenes Ölumlaufschmiersystem
- Siebe aufklappbar zum schnellen Reinigen und Wechseln
- Siebe für Lochgrößen von 8, 12, 16 und 18 Millimeter
- Sammelsteller mit ein oder zwei Austragsmöglichkeiten
- Sammelstellerabstreifer manuell oder elektrisch
- Bewässerungsdüsen für Gegenmesser



Type	SBR 1900 (R)
Bottichdurchmesser (mm)	1900
Größe L/B/H (mm)	3650/3400/3350
Siebhöhe (mm)	500
Drehzahl frequenzgeregelt (U/min)	2-4,5
Durchsatz Siebloch 8 mm (m³/h)	5-8
Durchsatz Siebloch 12,5 mm (m³/h)	13-17
Durchsatz Siebloch 16 mm (m³/h)	17-20
Durchsatz Siebloch 18 mm (m³/h)	20-23
Füllinhalt ohne Aufsatz (m³)	2
elektrische Leistung (kW)	75
Gewicht (t)	12

Rundbeschicker RB 1500

Für den Einsatz in bestehende Förderstrecken oder als Material-Puffer und Zuführen oder Portionieren von keramischen Massen hat ECT-Kema den Rundbeschicker entwickelt. Die Materialaufgabe kann in Form von Nudeln, Batzen, Filterkuchen o. ä. erfolgen. Das zu verarbeitende Material wird von einem zylindrischen Behälter aufgenommen. Durch ein im Behälter rotierendes Scharrkreuz werden die Stücke am Ausstreicherarm grob zerkleinert. Der als Teller ausgebildete Behälter rotiert mit gleicher Drehzahl wie das Scharrkreuz. Dadurch wird die Masse gegen den Ausstreicher gedrückt und durch die Austrittsöffnung in der Behälterwand an den Tellerrand befördert. Bevor der Massestrom vom Tellerrand herabfällt, wird er von einem Zerteiler zerkleinert. Durch einen verstellbaren Schieber ist die austretende Menge regulierbar.

Merkmale des RB 1500:

- kompakte Bauweise auf Grundgerüst
- rotierendes Scharrkreuz mit Ausstreicher
- Teller mit Scharrkreuz
- Kegelradgetriebemotor als Antrieb
- Behälter heiz- oder kühlbar
- Wahlweise ein oder zwei Auslassöffnungen

Typbezeichnungen	
Typ RB1500	Normalstahl
Typ RB 1500 H	Normalstahl heiz- und kühlbar
Typ RB 1500 R	rostfrei
Typ RB 1500 RH	rostfrei heiz- und kühlbar



Type	RB 1500
Bottichdurchmesser (mm)	1500
Größe L/B/H (mm)	2300/1330/2150
Behälterhöhe (mm)	750
Behälterinhalt (m³)	1,6
Nutzvolumen (m³)	1
Durchsatzleistung (t/h)	20
Tellerdurchmesser (mm)	2100
Tellerdrehzahl (U/min)	6
Regelbereich (U/min)	3-15
Gewicht (t)	3,5
elektrische Leistung (kW)	7,5

Wer wir sind

1878 gründete Richard Raupach in Görlitz eine Maschinenfabrik zum Bau von Dampfmaschinen, später zum Bau von Ziegeleimaschinen und legte damit den Grundstein für die Entwicklung im Bau von Keramikmaschinen. Bis 1939 war Raupach der größte europäische Hersteller derartiger Anlagen mit mehreren eigenen Ziegeleien.

Ab 1947 beschäftigte sich das unter dem Namen VEB KEMA firmierende Unternehmen mit der Herstellung und Planung von Anlagen für die Feinkeramik und die technische Keramik.

Die Zusammenführung des Produktionsprogramms und Know-how-Potentials der KEMA GmbH und der ECT GmbH im Jahre 2013 zur neuen ECT-KEMA GmbH, ermöglichte eine beträchtliche Ausweitung der Aktivitäten auf neue Technologiefelder.

Als europäischer Marktführer auf dem Gebiet der Extrusion von Massen für die technische Keramik und verwandte Massen, arbeiten wir daran, in offener Partnerschaft den Nutzen für unsere Kunden in aller Welt zu optimieren.



Member of THE
**Advanced
Ceramics**
NETWORK

ECT-KEMA GmbH

Holtendorfer Straße 31

D-02829 Girbigsdorf

Phone: +49 (0)3581-878 777-0

Fax: +49 (0)3581-878 777-77

E-Mail: info@ect-kema.de

Web: www.ect-kema.de