

Extruder

für die

Feinkeramik



ECT kema

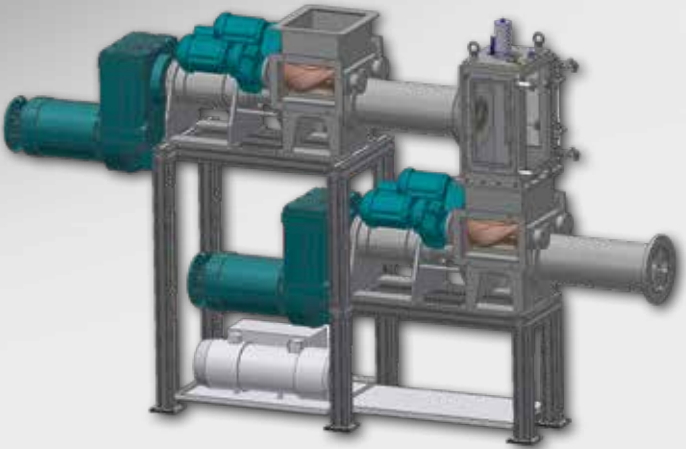
Extrusion for Ceramic Technology

Vielseitige Formgebung

Mit den zweistufigen Niederdruck-Extrudern knüpft ECT-KEMA an die lange Tradition der Herstellung von Formgebungsmaschinen für die Feinkeramik, sowie der Isolatorentchnik an.

Bestens geeignet sind diese Maschinen zum Entlüften, Kneten und Extrudieren von keramischen Massen und somit zum Formen von Voll- und Hohlsträngen. Erhältlich sind die Extruder in normal- und rostfreien Stählen. Die speziell entwickelten Einräumsysteme sorgen für optimale Schneckenfüllung und damit für effizientesten Massetransport durch die Zuführschnecke und Pressschnecke. Für das Evakuieren der keramischen Masse wurde von ECT-KEMA eine transparente Vakuumkammer entwickelt, welche in Verbindung mit verschiedenen Stab- oder Lochplatten für eine perfekte Entlüftung der keramischen Masse sorgt. Der Massetransport zum Mundstück erfolgt durch eine Pressschnecke, welche wahlweise monolithisch oder segmentiert erhältlich ist. Für die optimale Masseverdichtung bei den unterschiedlichen Anwendungen sind verschiedene Schnecken-systeme für einen Massedruck bis 50 bar möglich. Um eine kundenorientierte Prozessüberwachung zu gewährleisten, hat ECT-KEMA die Extruder mit modernster Sensorik für Pressdruck, Vakuum und Füllstand vorgerüstet. Für spezielle Produktanwendungen steht eine Vielzahl von Kompressionskammern zu Verfügung. Zur optionalen Ausstattung gehören außerdem die Kühlung von Rumpf, Zylindern und Schnecken. Vorgeschaltete Beschickungssysteme und nachfolgende Abschneidetechnologien runden das Portfolio von ECT-KEMA ab.

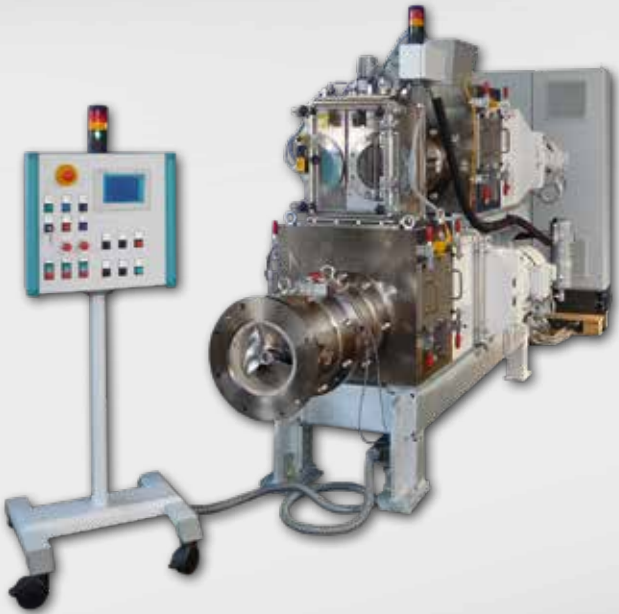
PVP 200



ECT-KEMA-NEUHEIT

Type PVP 200	
Durchmesser Zuführzylinder (mm)	200
Durchmesser Presszylinder (mm)	200
Volumendurchsatz (t/h)	1 bis 3
Drehzahl Zuführschnecke (U/min)	2-20
Drehzahl Pressschnecke (U/min)	2-20
Elektrische Leistung (kW)	16,5
Max. radialer Pressdruck (bar)	40
Dimensionen (m)	3,5 x 1,0 x 1,6

PVP 250



Type PVP 250	
Durchmesser Zuführzylinder (mm)	250
Durchmesser Presszylinder (mm)	250
Volumendurchsatz (t/h)	2 bis 4
Drehzahl Zuführschnecke (U/min)	4-10
Drehzahl Pressschnecke (U/min)	4-10
Elektrische Leistung (kW)	27
Max. radialer Pressdruck (bar)	80
Dimensionen (m)	3,5 x 1,0 x 1,6

PVP 350



Type PVP 350	
Durchmesser Zuführzylinder (mm)	350
Durchmesser Presszylinder (mm)	350
Volumendurchsatz (t/h)	5 bis 10
Drehzahl Zuführschnecke (min)	4-25
Drehzahl Pressschnecke (min)	2-25
Elektrische Leistung (kW)	80
Max. radialer Pressdruck (bar)	80
Dimensionen (m)	4,3 x 1,3 x 1,8

PVP 500



Type PVP 500	
Durchmesser Zuführzylinder (mm)	350
Durchmesser Presszylinder (mm)	500
Volumendurchsatz (t/h)	5 bis 13
Drehzahl Zuführschnecke (U/min)	5-15
Drehzahl Pressschnecke (U/min)	4-14
Elektrische Leistung (kW)	120
Max. radialer Pressdruck (bar)	40
Dimensionen (m)	5,0 x 1,5 x 2,3

PVP 750



Type PVP 750	
Durchmesser Zuführzylinder (mm)	500
Durchmesser Presszylinder (mm)	750
Volumendurchsatz (t/h)	8 bis 16
Drehzahl Zuführschnecke (U/min)	4-14
Drehzahl Pressschnecke (U/min)	2-14
Elektrische Leistung (kW)	135
Max. radialer Pressdruck (bar)	30
Dimensionen (m)	9,5 x 3,0 x 3,1



ECT-KEMA-NEUHEIT

Type PVP 950 rostfrei	
Durchmesser Zuführzylinder (mm)	750
Durchmesser Presszylinder (mm)	950
Volumendurchsatz (t/h)	20
Drehzahl Zuführschnecke (U/min)	2-20
Drehzahl Pressschnecke (U/min)	1-10
Elektrische Leistung (kW)	230
Max. radialer Pressdruck (bar)	25
Dimensionen (m)	17,3 x 2,5 x 3,5

Mit der neuesten Entwicklung PVP 950 bietet die ECT-KEMA eine komplette Extrusionsanlage an – von der Dosierung über das Abschneiden bis hin zum Handling großformatiger Hubel.

Die Hochspannungs-Gleichstrom-Übertragung (HGÜ) ermöglicht die Übertragung hoher Energieleistungen über weite Entfernungen bei geringen Leitungsverlusten. Voraussetzung sind unter anderem HGÜ-Leitungen mit bis zu 800 kV sowie Isolatoren mit einer Höhe bis 12 m, die bis 1100 kV geeignet sind.

Die Dimension und Qualität derartiger Isolatoren stellt sowohl die Hersteller als auch die Lieferanten für Produktionsanlagen vor große Herausforderungen.

Die ECT-KEMA GmbH hat zwei Optionen für die Extrusion der Isolatoren-Hubel bis 1500 mm entwickelt.

- Senkrechte Extrusion mit Extrudern bis 1600 mm Schneckendurchmesser, welche es erlaubt, den extrudierten Hubel direkt auf die Trockner-Palette zu positionieren.

- Horizontale Extrusion mit Extrudern bis 950 mm Schneckendurchmesser inklusive modular aufgebautem Expansionszylinder sowie eine Transportanlage mit Aufrichter zum Positionieren der Hubel auf die Trockner-Palette.

Die Entscheidung, welche der beiden Lösungen in Frage kommt, muss im Hinblick auf die örtlichen Gegebenheiten, die Dimensionen der Isolatoren bzw. Hubel sowie Kriterien wie Rheologie der keramischen Masse und Produktionszyklen für die verschiedenen Formate getroffen werden.

Die ECT-KEMA GmbH ist führend in der Extrusionstechnologie für technische Keramik.

Wer wir sind

1878 gründete Richard Raupach in Görlitz eine Maschinenfabrik zum Bau von Dampfmaschinen, später zum Bau von Ziegeleimaschinen und legte damit den Grundstein für die Entwicklung im Bau von Keramikmaschinen. Bis 1939 war Raupach der größte europäische Hersteller derartiger Anlagen mit mehreren eigenen Ziegeleien.

Ab 1947 beschäftigte sich das unter dem Namen VEB KEMA firmierende Unternehmen mit der Herstellung und Planung von Anlagen für die Feinkeramik und die technische Keramik.

Die Zusammenführung des Produktionsprogramms und Know-how-Potentials der KEMA GmbH und der ECT GmbH im Jahre 2013 zur neuen ECT-KEMA GmbH, ermöglichte eine beträchtliche Ausweitung der Aktivitäten auf neue Technologiefelder.

Als europäischer Marktführer auf dem Gebiet der Extrusion von Massen für die technische Keramik und verwandte Massen, arbeiten wir daran, in offener Partnerschaft den Nutzen für unsere Kunden in aller Welt zu optimieren.



ECTkema

Extrusion for Ceramic Technology

ECT-KEMA GmbH

Holtendorfer Straße 31

D-02829 Girbigsdorf

Phone: +49 (0)3581-878 777-0

Fax: +49 (0)3581-878 777-77

E-Mail: info@ect-kema.de

Web: www.ect-kema.de

Member of THE
**Advanced
Ceramics**
NETWORK